



UNITFIRE (комбинированная огнезащитная конструктивная система)

Тип системы	Многослойное покрытие белого цвета, состоящее из следующих компонентов: первый слой - термоизоляционной огнезащитной обмазки «UNITFIRE» ТУ 2316-007-62400388-2013; второй слой - огнезащитного вспучивающегося материала на водной основе «UNITFIRE WB» ТУ 2316-002-62400388-2009.
Рекомендуемое применение	Предназначена для повышения предела огнестойкости несущих и ограждающих конструкций зданий и сооружений R45 – R120. При эксплуатации при высокой агрессивности окружающей среды, повышенной влажности, либо при воздействии осадков, необходимо дополнительно перекрывать систему финишным покрытием.
Описание	Соответствует требованиям пожарной безопасности, установленным в техническом регламенте о требованиях пожарной безопасности, (ФЗ от 22.07.2008 №123-ФЗ: ГОСТ Р 53295-2009).

Расход компонентов системы в зависимости от приведенной толщины металла.

		Приведенная толщина металла, мм			
		3,4		4,1	
		толщина слоя, мм	расход кг/м ²	толщина слоя, мм	расход кг/м ²
R45	обмазка «UNITFIRE»	2,80	2,80		
	покрытие «UNITFIRE WB»	0,50	0,88		
R60	обмазка «UNITFIRE»	2,80	2,80		
	покрытие «UNITFIRE WB»	0,70	1,23		
R90	обмазка «UNITFIRE»	3,50	3,50		
	покрытие «UNITFIRE WB»	0,70	1,23		
R120	обмазка «UNITFIRE»	5,00	5,00	4,50	4,50
	покрытие «UNITFIRE WB»	1,10	1,93	1,00	1,76

Длительность интервалов нанесения компонентов системы в зависимости от температуры окружающей среды.

Температура, °C	+5	+20
Термоизоляционная огнезащитная обмазка «UNITFIRE» ТУ 2316-007-62400388-2013		
Интервал перекрытия, ч. (между слоями огнезащиты)	10-12	3-4
Интервал перекрытия, ч. (до нанесения UNITFIRE WB),	20-24	6-8
Огнезащитное вспучивающееся покрытие на водной основе «UNITFIRE WB» ТУ 2316-002-62400388-2009		
Интервал перекрытия, ч. (между слоями огнезащиты)	2-3	0,5-1
Интервал перекрытия, ч. (до нанесения финишного покрытия),	5-6	3-4



Разбавитель	Вода.													
Очистка инструментов	Вода													
Упаковка	Обмазка «UNITFIRE»: 25 л (пласт.ведро), вес нетто 25 кг, вес брутто 26,6 кг Покрытие «UNITFIRE WB»: 25 л (пласт.ведро), вес нетто 34 кг, вес брутто 35,6 кг													
Гарантийный срок хранения	12 месяцев с даты изготовления при условии сохранения герметичности тары и температуре хранения от +5°C до +35°C. Допускается кратковременная транспортировка материала при температуре до минус 10°C													
Подготовка поверхности	<p>Перед нанесением обмазки «UNITFIRE» поверхность должна быть сухой, свободной от грязи, пыли, масел, жира и др. веществ, препятствующих адгезии. Поверхность металла должна быть загрунтована соответствующей антикоррозионной грунтовкой на алкидной или эпоксидной основе. Для улучшения межслойной адгезии при применении толстослойных эпоксидных грунтов рекомендуется произвести их легкий свиппинг для придания шероховатости. Допускается применение других грунтовок по согласованию с производителем огнезащитного материала.</p> <p>Перед нанесением покрытия «UNITFIRE WB» поверхность должна быть сухой, свободной от грязи, пыли, масел, жира и др. веществ, препятствующих адгезии.</p>													
Подготовка материала	Каждый из компонентов необходимо размешать по отдельности в заводской таре. После размешивания состав должен быть однородным. Для достижения необходимой (рабочей) вязкости состав разбавляется теплой водой. Количество воды в растворе определяется визуально. При разбавлении раствора водой толщина наносимого за один проход слоя уменьшается.													
Способы нанесения	Безвоздушное распыление (БВР), кисть и шпатель (подкраска). Внешний вид покрытия будет зависеть от метода нанесения. При нанесении методом БВР рекомендуются следующие параметры: Обмазка «UNITFIRE» ТУ 2316-007-62400388-2013 <table border="1"> <tr> <td>Диаметр шланга, дюймы</td> <td>не менее 3/8 - основной не менее 1/4. - концевой</td> </tr> <tr> <td>Диаметр сопла распылителя, дюймы:</td> <td>0,027-0,033 (0,69-0,84 мм)</td> </tr> <tr> <td>Толщина одного мокрого слоя, мкм</td> <td>700-800 (I слой) 900-1000 (II и след.слои)</td> </tr> </table> Покрытие «UNITFIRE WB» ТУ 2316-002-62400388-2009 <table border="1"> <tr> <td>Диаметр шланга, дюймы</td> <td>не менее 3/8 - основной не менее 1/4. - концевой</td> </tr> <tr> <td>Диаметр сопла распылителя, дюймы:</td> <td>0,021-0,027 (0,53-0,69 мм)</td> </tr> <tr> <td>Толщина одного мокрого слоя, мкм</td> <td>150-200 (I слой) 400-500 (II и след.слои)*</td> </tr> </table> <p>* Для улучшения декоративных свойств (придание гладкости и устранение микропор покрытия) рекомендуется последний слой наносить тонким - 200-250 мкм мокрого покрытия. Не следует устанавливать слишком высокое рабочее давление во избежание дополнительных потерь материала и образования сухого распыла.</p>		Диаметр шланга, дюймы	не менее 3/8 - основной не менее 1/4. - концевой	Диаметр сопла распылителя, дюймы:	0,027-0,033 (0,69-0,84 мм)	Толщина одного мокрого слоя, мкм	700-800 (I слой) 900-1000 (II и след.слои)	Диаметр шланга, дюймы	не менее 3/8 - основной не менее 1/4. - концевой	Диаметр сопла распылителя, дюймы:	0,021-0,027 (0,53-0,69 мм)	Толщина одного мокрого слоя, мкм	150-200 (I слой) 400-500 (II и след.слои)*
Диаметр шланга, дюймы	не менее 3/8 - основной не менее 1/4. - концевой													
Диаметр сопла распылителя, дюймы:	0,027-0,033 (0,69-0,84 мм)													
Толщина одного мокрого слоя, мкм	700-800 (I слой) 900-1000 (II и след.слои)													
Диаметр шланга, дюймы	не менее 3/8 - основной не менее 1/4. - концевой													
Диаметр сопла распылителя, дюймы:	0,021-0,027 (0,53-0,69 мм)													
Толщина одного мокрого слоя, мкм	150-200 (I слой) 400-500 (II и след.слои)*													



ООО «ХимФайер Инжинеринг»
660043, г. Красноярск, ул. Чернышевского, д. 106, оф 284
e-mail: company@hfing.ru
<http://www.fhing.ru>
тел.: +7 (391) 209-05-55

Меры предосторожности

Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании состава на кожу - промыть теплой водой с мылом.

* Данные технологической карты могут быть скорректированы в процессе проведения работ по согласованию с разработчиком документ

